

DICHIARAZIONE SU CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETA' O ENTI PRIVATI

Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1 lett. d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013 e art. 1, comma 1, lett. c), della L.R.10/2014

IL CONSIGLIERE: **ROSANNA CIMAROLLI**

ricopre le seguenti altre **cariche** presso Enti pubblici, Società o Enti privati **e/o incarichi** con oneri a **carico della finanza pubblica**

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	
NESSUNO				

Riferimento Atto Interno n. 128 di data 13.05.2025